

CURRÍCULA EMPRESARIAL

31 AÑOS

CV Reparación



Presentación

Por este conducto nos es grato poner a su apreciable consideración nuestra organización, la cual tiene por objeto primordial la prestación de servicios relacionado con la industria petrolera, de C.F.E. e Industria privada, contando con experiencia de 31 años y especializándonos durante este tiempo en los siguientes trabajos:



- Construcción, Mantenimiento y Reparación de Tanques de Almacenamiento
- Construcción de circuitos de tuberías de diferentes diámetros y materiales
- Construcción de naves industriales, estructuras y obra civil
- Reparación y mantenimiento de plantas catalíticas
- Reparación y mantenimiento de calentadores a fuego directo
- Reparación y mantenimiento de torres de destilación
- Reparación y mantenimiento a cambiadores de calor
- Reparación y mantenimiento de calderetas
- Reparación y mantenimiento de calderas

Estos trabajos están avalados por la certificación de nuestro **Sistema Integrado de Gestión de la Calidad** ante **Bicert, S.C.**; Con el alcance siguiente: **“Montaje, Rehabilitación y Mantenimiento Integral en sus Fases Mecánica, Eléctrica, Civil, Instrumentación y Control a Plantas de Proceso, Instalaciones Hidráulicas y Sanitarias, Plantas de Tratamiento de Aguas y Edificaciones del Sector Público y Privado con Base en las Especificaciones y Requisitos del Cliente en donde se incluye en su caso la Determinación de Ejecutar el Servicio en sus Instalaciones”**, especificado en el certificado No. SG 20191096-A expedido por Bicert, S.C., así como en ISO 14001:2004 con número de registro SG 20191096-B e ISO-45001 con número de registro: SG 20190999-F. Dichos alcances se respaldan por nuestro personal, el cual se encuentra integrado por ingenieros y técnicos especialistas en cada una de las áreas concernientes a los proyectos específicos, contando además con las herramientas, equipos e infraestructura adecuada para el buen desarrollo de cada uno de los trabajos encomendados.



Contamos también con la certificación para el uso del símbolo “R” ante la **National Board Inspection Code** con el certificado No. R-7798 y los símbolos “S y U” ante **the American Society of Mechanical Engineers (ASME)** con números de certificación 38638 y 38637 para dichos símbolos respectivamente, por lo tanto somos especialistas en fabricación de recipientes sujetos a presión, ciclones, reactores catalíticos, cambiadores e intercambiadores de calor.

Licencias de Uso de Estampados



Contacto:



- (01 464) 641 125 05
- (01 464) 641 125 25



- atzcosalamanca@atzco.com.mx



- <http://www.atzco.com.mx>

Sin otro particular por el momento, quedo a sus apreciables órdenes.

Atentamente:

Ing. Israel Rodríguez Escamilla
Director General.

Certificados







The American Society of Mechanical Engineers



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

Constructora Atzco, S.A. De C.V.
Carretera Jorobas-Tula Km. 28.5, Col. La Loma
Parque Industrial Atitlaquia
Atitlaquia, Hidalgo C.P. 42970
Mexico

SCOPE:

Manufacture of pressure vessels at the above location and field sites controlled by the above location (This authorization does not cover impregnated graphite)

AUTHORIZED: August 18, 2021
EXPIRES: June 18, 2024
CERTIFICATE NUMBER: 38637

Ronald B. Caplan
Board Chair, Conformity Assessment

Paul Chang
Managing Director, Conformity Assessment



CERTIFICATE OF AUTHORIZATION

The named company is authorized by The American Society of Mechanical Engineers (ASME) for the scope of activity shown below in accordance with the applicable rules of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code. The use of the ASME Single Certification Mark and the authority granted by this Certificate of Authorization are subject to the provisions of the agreement set forth in the application. Any construction stamped with the ASME Single Certification Mark shall have been built strictly in accordance with the provisions of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code.

COMPANY:

Constructora Atzco, S.A. De C.V.
Carretera Jorobas-Tula Km. 28.5, Col. La Loma
Parque Industrial Atitlaquia
Atitlaquia, Hidalgo C.P. 42970
Mexico

SCOPE:

Manufacture and assembly of power boilers at the above location and field sites controlled by the above location

AUTHORIZED: August 18, 2021
EXPIRES: June 18, 2024
CERTIFICATE NUMBER: 38638

Ronald B. Caplan
Board Chair, Conformity Assessment

Paul Chang
Managing Director, Conformity Assessment

The American Society of Mechanical Engineers





THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS

**Certificate of Authorization
to Register**



This is to certify that

**Constructora Atzco, S.A. De C.V.
Carretera Jorobas-Tula Km. 26.5, Col. La Loma
Parque Industrial Atitalaquia
Atitalaquia, Hidalgo C.P. 42970
Mexico**

*is authorized to apply the "NB" mark and register boilers,
pressure vessels or other pressure retaining items with the
National Board.*

*The scope of Authorization is limited to items manufactured
in accordance with:*

ASME Designator(s): S, U

Issue Date: June 19, 2015

*This Certificate of Authorization to Register will remain in
effect as long as the manufacturing organization holds a
valid Certificate of Authorization issued by the American
Society of Mechanical Engineers.*

Executive Director



THE NATIONAL BOARD
OF
BOILER & PRESSURE VESSEL INSPECTORS

Certificate of Authorization



This is to certify that

**Constructora Atzco, S.A. De C.V.
Carretera Jorobas-Tula Km. 26.5, Col. La Loma
Parque Industrial Atitalaquia
Atitalaquia, Hidalgo C.P. 42970
Mexico**

Acceptable Abbreviation: ATZCO

*is authorized to use the R Symbol in accordance with the
provisions of the National Board Inspection Code and NB-415.
Accreditation of "R" Repair Organizations.*

*All activities within the scope of this Authorization shall be
controlled by the above location.*

The scope of this Authorization is limited to:

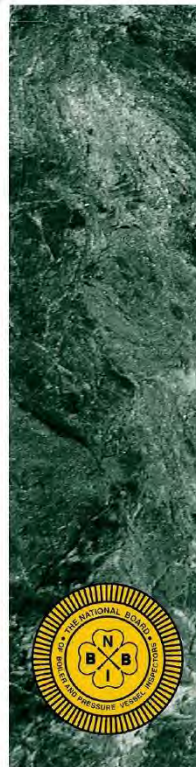
Metallic
Repairs and Alterations
At
Shop and Field Locations

Certification Number: 7798

Issue Date: August 16, 2021

Expiration Date: June 18, 2024

Executive Director





Certificado de auditoria

Este certificado se extiende a fin de confirmar que la empresa:

CONSTRUCTORA ATZCO S.A DE C.V.

Número de registro: 164685

Ha sido exitosamente auditada por Achilles según los estándares de la comunidad SICLAR a solicitud de Pemex para los siguientes temas:

- RESPONSABILIDAD SOCIAL CORPORATIVA
- SEGURIDAD Y SALUD
- CALIDAD Y GESTION
- MEDIO AMBIENTE
- RECURSOS HUMANOS

Alejandro Gústo
Audit Manager - Latam

Emitido el: 23 de septiembre de 2016

Válido hasta: 23 de septiembre de 2018

Tipo de auditoria: Oil and Gas Community

Este documento no es un documento legal. La información contenida en este documento se limita únicamente al resultado de la examinación visual y alcance del protocolo de auditoria conforme a los estándares definidos. El informe correspondiente refleja los hallazgos identificados en el momento de la auditoria siendo responsabilidad del proveedor mantener al cumplimiento y la actualización constante de los rubros auditados. Este certificado es válido únicamente ante PEMEX y no tendrá validez para cualquier otro uso que no sea el especificado anteriormente.

Achilles México
Calle Leobnitz 117 Piso 3, Miguel Hidalgo, México D.F.
T: +52 55 4739 9231 E: mexico@achilles.com www.achilles.com



Certificado de registro

en la Herramienta Integral de Información de Proveedores de Petróleos Mexicanos

Por la presente se certifica que

CONSTRUCTORA ATZCO, S. A. DE C. V.

ya está totalmente registrado como proveedor en Pemex.

ID de Achilles: 00114482
Fecha de vencimiento: 28 Junio 2024

Dr. Paul Staribny
Chief Executive Officer
Achilles

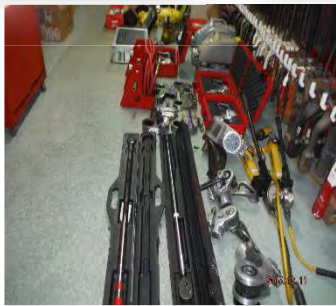
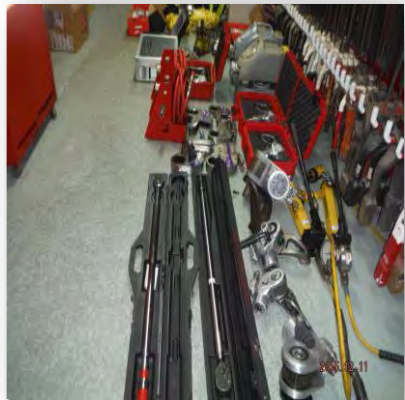


Herramienta, maquinaria y equipo

Maquinaria



Herramienta



Instalaciones



Arrendamiento de maquinaria y equipo



Contrato	Descripción del Servicio de Renta	Cliente
SOC019092	Grúa tipo Titán Capacidad 25 Ton	COREY S. A. DE C. V.
SOC019307	Grúa Hidráulica Capacidad 40 Ton. Sobre Camión	COREY S. A. DE C. V.
SOC019309	Grúa Hidráulica Capacidad 30 Ton	COREY S. A. DE C. V.
SOC019693	Grúa Tipo Titán Capacidad 16 Ton.	COREY S. A. DE C. V.
SOC022249	Grúa Tipo Titán Capacidad 25 Ton.	COREY S. A. DE C. V.
SOC020286	Grúa Hidráulica Capacidad 15 Ton.	COREY S. A. DE C. V.

Maquinaria de renta



Obras relevantes



Calentadores a Fuego Directo

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
RMIN-129/1995	REPARACIÓN DEL CALENTADOR H-2302 DE LA PLANTA UDEX DEL ÁREA NO. 4, DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
SAO-281/97.	REPARACIÓN DEL CALENTADOR BA-501 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE NAFTA NO. 2 (HDS-II)	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
SSA-056/98.	MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE REFRACTARIO DENTRO DEL REFORMADOR 6F-1 DE LA PLANTA U-6	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO.RMH-033/98.	REPARACIÓN Y CONSERVACIÓN DE LOS CALENTADORES BA-301 DE LA PLANTA ESTABILIZADORA NO. 1 DEL SECTOR 7 LOCALIZADA EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-001/99	REPARACIÓN, CONSERVACIÓN DE LOS CALENTADORES ABA-1 Y VBA-2 Y EQUIPOS ADYACENTES LOCALIZADOS EN EL SECTOR 7 DEL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO.RMH-032/99.	REPARACIÓN, CONSERVACIÓN Y MANTENIMIENTO DE LOS CALENTADORES ABA-2 Y VBA-1, LOCALIZADOS EN LA PLANTA PRIMARIA NO. 2 DEL SECTOR 7 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-110/99	DESMANTELAMIENTO, DEMOLICIÓN, REPOSICIÓN DE REFRACTARIO, REPARACIÓN, MONTAJE, ARMADO, LIMPIEZA Y PRUEBAS DE LOS CALENTADORES BA-14501 Y BA-14101 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DESTILACIÓN INTERMEDIA U-14 "HDD" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
SAO-069/2003	REPARACIÓN DE LAS ZONAS DE RADIACIÓN, CONVECCIÓN, CAJA DE HUMO, DUCTOS Y CHIMENEAS CON DESMANTELAMIENTO Y CAMBIO DE: PLACA, PERFILES ESTRUCTURALES, QUEMADORES, SOPLADORES DE HOLLÍN Y DEMOLICIÓN, PROYECTADO DE CONCRETO AISLANTE Y DENSO SOBRE SUPERFICIE METÁLICA DEL CALENTADOR AA-F1 DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 4 AA DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR".	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-040/03	"REHABILITACIÓN DE CALENTADORES ABA-1 Y ABA-2 LOCALIZADOS EN LA PLANTA II DE PRIMARIA 2 EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-028/06	"REHABILITACIÓN DEL CALENTADOR LDH-101 DE LA PLANTA DESASFALTADORA CON PROPANO NO. 1 "LD" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, EN SALAMANCA GTO. "	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMIN-020/09	RESTAURACIÓN DEL CALENTADOR BA-1 DE LA PLANTA PREPARADORA DE CARGA NO. 3 DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-066/10	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE LOS CALENTADORES BA-101A Y BA-101B DE LA PLANTA COMBINADA AS DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RTUL-017/10	"RESTAURACIÓN GENERAL DE LOS CALENTADORES A FUEGO DIRECTO BA-101 A, BA-101 B Y BA-201, DE LA PLANTA COMBINADA NO. 1, UBICADA EN EL SECTOR NO. 1, DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE, ESTADO DE HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RTUL-193/10	"RESTAURACIÓN DEL SISTEMA DE ENCENDIDO ELECTRÓNICO DE PILOTOS EN QUEMADORES (INCLUYE PARTES DAÑADAS ENCONTRADAS DURANTE EL DESARMADO) EN LA PLANTA COMBINADA NO. 1 EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-108/2011	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DEL CALENTADOR AA-F1 DE LA PLANTA DE DESTILACIÓN ATMOSFÉRICA "AA" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RSAL-008/2012	RESTAURACIÓN DEL CALENTADOR 550-BA-1,2,3 DE LA PLANTA REFORMADORA NO. 3 DE LA REFINERÍA "ING. ANTONIO M. AMOR" DE SALAMANCA, GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CCC	REHABILITACIÓN DE LA PLANTA REDUCTORA DE VISCOSIDAD Y ÁREAS PERIFÉRICAS, QUE INCLUYEN EL DESMANTELAMIENTO, PROCURA, CONSTRUCCIÓN, PRUEBAS Y PUESTA EN OPERACIÓN, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO TULA ALLENDE
CO-RSAL-053/13	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DEL CALENTADOR 10F-1 DE LA PLANTA U-10 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-SCP-SP-GTUL-A-21-15	"RESTAURACIÓN GENERAL DE LOS CALENTADORES A FUEGO DIRECTO BA-101-A Y BA-101-B Y BA-201, DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 1 DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO"."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
DCPA-OP-SCP-SP-GSAL-A-25-15	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE CALENTADOR AA-F1 DE LA PLANTA DE DESTILACIÓN ATMOSFÉRICA "AA" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
5200008196	MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DEL CALENTADOR A FUEGO DIRECTO 8F-1 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DESTILADOS INTERMEDIOS NO. 2 (U-8) DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR" EN SALAMANCA GUANAJUATO	REFINERÍA ING ANTONIO M. AMOR
5200009015	"RESTAURACIÓN GENERAL DE LOS CALENTADORES ABA-1, ABA-2 Y ABA-51 EN LA PLANTA PRIMARIA 2 DE LA REFINERÍA "ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME". SALINA CRUZ OAXACA"	REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME
5200009585	"REHABILITACIÓN DE LOS CALENTADORES VBA-1 Y VBA-2 DE LA PLANTA ALTO VACÍO 2 DE LA REFINERÍA SALINA CRUZ, DERIVADO DE LOS DAÑOS OCASIONADOS POR EL SISMO DEL 23 JUNIO DE 2020."	REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME
5200009750	MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE LOS CALENTADORES BA-101 A/B DE LA PLANTA AS DE LA REFINERÍA SALAMANCA (AÑO 2021)	REFINERÍA "ING. ANTONIO M. AMOR"
5200009870	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DEL CALENTADOR AA-F1 DE LA PLANTA AA DE LA REFINERÍA SALAMANCA" (AÑO 2021-2022)	REFINERÍA "ING. ANTONIO M. AMOR"

**Calentador ABA-1 Y ABA-2, Localizada en
la Refinería “Miguel Hidalgo”, en Tula Hgo.
Contrato No. CO-RMH-040/2003**



**Calentador 550-BA-1, 2, 3, Localizada en la Refinería
"Ing. Antonio M. Amor", en Salamanca, Gto.
Contrato No. CO- RSAL-008/2012.**



Calentador AA-F1 de la Refinería Ing. Antonio M. Amor. Contrato: A-25-15







Reactores

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMH-055-C-94	TRABAJOS DE REPARACIÓN DE MAYA HEX-STELL DE PAILERÍA, CAMBIO DE RISER, REPARACIÓN DE LA CHIMENEA DEL CONVERTIDOR ID DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 1 EN LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-029/98	REACONDICIONAMIENTO GENERAL DEL REACTOR GENERADOR DENOMINADO 101-D DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-160/98.	REPARACIÓN GENERAL DE LA BOTA DEL RISER, RISER Y CROSS OVER DEL CONVERTIDOR 1-D DE LA PLANTA CATALÍTICA FCC RIAMA.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CS-RMH-016/01	MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y REPARACIÓN GENERAL DE CONDENSADORES Y REACTORES TÉRMICOS DEL TREN NO. 2 DE LA PLANTA DE AZUFRE NO. 5 DEL COMPLEJO HDR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-035/02	"REPARACIÓN DE CÁMARA DE ORIFICIOS, CÁMARA DE PLENO, ENTRADA DE CICLONES PRIMARIOS Y SECUNDARIOS DEL HORNO DE REGENERACIÓN DEL CONVERTIDOR 1-D DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 2"	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-005/02	REHABILITACIÓN DE LÍNEAS DE TUBERÍAS Y VÁLVULAS DEL REACTOR DC-3201, DEL COMPLEJO H.D.R. DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-006/05	"REHABILITACIÓN GENERAL DE LOS REACTORES DE LECHO EBULADO DC-3101, DC3102, DC-3201 Y DC-3202, EN EL COMPLEJO H.D.R., EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-013/06	"REHABILITACIÓN DE LÍNEAS DE TUBERÍAS EN CIRCUITOS DE PROCESOS PARA LOS REACTORES DC-3201, Y DC-3202 DEL COMPLEJO HDR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE HIDALGO "	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-028 /06	REPARACIÓN DE SECCIÓN CÓNICA DEL AGOSTADOR Y ÁREA DEL STAND PIPE DEL REACTOR REGENERADOR DENOMINADO 101-D, DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-226/09	" RESTAURACIÓN DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE GASES DE COLAS (AZUFRE) TGTU, EN LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, INCLUYE INGENIERÍA PARA LA INTEGRACIÓN AL SISTEMA DE CONTROL DISTRIBUIDO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RTUL-043/10	"REHABILITACIÓN GENERAL DE LOS REACTORES DE LECHO EBULADO DC-3201 Y DC-3202, UBICADOS EN EL COMPLEJO H.D.R DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
4500390056	ADQUISICIÓN DE JUNTAS DE EXPANSIÓN PARA LA BAJANTE DE CATALIZADOR AGOTADO Y REGENERADO, UNA JUNTA DE EXPANSIÓN DE LA CÁMARA DE ORIFICIOS Y DOS JUNTAS DE EXPANSIÓN DE 6" PARA LAS TURBINAS GA-102 Y GA-103, DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CARDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-023/11	REHABILITACIÓN DEL CONCRETO REFRACTARIO EN EL INTERIOR DEL REACTOR DC-3202, LOCALIZADO EN EL TREN 2 DE LA PLANTA H-OIL DEL COMPLEJO HDR, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
PXR-OP-SCC-SP-GTUL-A-41-14	"RESTAURACIÓN GENERAL DEL CONVERTIDOR CATALÍTICO 101-D, DE LA PLANTA CATALÍTICA II, UBICADA EN EL SECTOR OPERATIVO NO. 9, DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE, ESTADO DE HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO

Reactor generador 101-D, refinería "Miguel Hidalgo"
Contrato: CO-RMH-029/98





Reactores DC3101, DC3102, DC3201 DC3202
refinería "Miguel Hidalgo" Contrato CO-RMH-006/05





Cambiadores de Calor

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CS-RMH-027/99.	MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y REPARACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA U-700 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-SAS-103/99.	MANTENIMIENTO, REPARACIÓN, DESARMADO, ARMADO, LIMPIEZA, PINTURA INTERIOR Y PRUEBAS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DESTILADOS INTERMEDIOS U-14 "HDD" RIAMA	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-SAS-108/99.	MANTENIMIENTO, REPARACIÓN, DESARMADO, ARMADO, LIMPIEZA, PINTURA INTERIOR Y PRUEBAS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 5 "RCC" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-053/00	MANTENIMIENTO, LIMPIEZA Y REPARACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR, RECIPIENTES, ACUMULADORES Y REACTORES TÉRMICOS DE LA PLANTA DE AZUFRE NO: 3, DEL TREN A Y B DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RMH-064-01	REPARACIÓN GENERAL DE CONDENSADORES Y CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA COMBINADA NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RMH-083/01	DESARMADO, ARMADO Y PRUEBAS HIDROSTÁTICAS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DENOMINADOS 110 CA/CB Y 137 CA/CB INSTALADO EN LA PLANTA CATALÍTICA NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
5400012278/01	"REPARACIÓN DE DOS CAMBIADORES DE CALOR EA-2121-A/B Y EA-2101-A/B, DE LA PLANTA CRIOGÉNICA NO. 2 DEL COMPLEJO PROCESADOR DE CIUDAD PEMEX."	COMPLEJO PROCESADOR DE GAS CIUDAD PEMEX.
5400013598/01	"REPARACIÓN DE LOS CAMBIADORES DE CALOR EA-2101-AB DE LA PLANTA CRIOGÉNICA NO. 2 DEL COMPLEJO PROCESADOR DE GAS CIUDAD PEMEX.	COMPLEJO PROCESADOR DE GAS CIUDAD PEMEX.
CS-RMH-051/05	DESARMADO, LIMPIEZA, ARMADO Y PRUEBAS HIDROSTÁTICAS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR EA-3513 A, B, C, D Y EA-3515 A, B, C,, D INSTALADOS EN EL COMPLEJO H.D.R. DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RMH-058/05	REPARACIÓN GENERAL DE CONDENSADORES Y CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAS-046/05	"SERVICIO PARA EL MANTENIMIENTO, REPARACIÓN, DESARMADO, ARMADO, LIMPIEZA, PINTURA Y PRUEBAS EN CALDERETA/CONDENSADOR, CUARTO CONDENSADOR, CUBETAS DE SELLO, PIERNAS Y CAJAS DE MUESTREO, REACTOR TÉRMICO Y QUEMADOR DE PLANTA RECUPERADORA DE AZUFRE "SRU-TGTU" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR."	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-015/05.	"DESMONTAJE DE EQUIPO, DESARMADO, CAMBIO DE FLUXERIA, ARMADO, PRUEBAS HIDROSTÁTICAS Y MONTAJE DE LOS CAMBIADORES DE CALOR EA-501 A/B, INSTALADOS EN LA UNIDAD 500 DE LA PLANTA HIDROS 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMIN-004/06	"REPARACIÓN GENERAL DE CONDENSADORES Y CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-115/06	"DESARMAR, RESTAURAR, ARMAR, VERIFICAR, LIBERTAD DE FLUJO, PRUEBAS HIDROSTÁTICAS, PINTURA, REPOSICIÓN DE AISLAMIENTO Y SUSTITUCIÓN DE VÁLVULAS DE BLOQUEO RÁPIDO EN CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA DESPARAFINADORA NO. 1 LG DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR."	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-0127/06	"SERVICIO DE DESARMADO, LIMPIEZA, ARMADO, PRUEBAS DE CAMBIADORES DE CALOR Y TORRES DE LA PLANTA HDD-5 EN EL SECTOR 8 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-013/06	"RESTAURACIÓN A 31 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DEL ÁREA NO. 5, DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE NAFTAS (U-400), EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
SAO-225/2006	"REHABILITACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR EA-111 A/B DE LA PLANTA "AS" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, INCLUYE EL DESARMADO, RESTAURADO Y HAZ DE TUBOS Y COMPONENTES, ARMADO, VERIFICAR LIBERTAD DE FLUJO Y PRUEBAS HIDROSTÁTICAS".	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
SAO-268/2006	"DESARMAR, DESMONTAR ENVOLVENTES Y MONTAR ENVOLVENTES NUEVAS DE CAMBIADORES DE CALOR 6E-6 Y 6E-13, INCLUYE: RETIRO DE COMPONENTES, DE HAZ DE TUBOS Y FABRICACIÓN DE ENVOLVENTES NUEVAS DE PLANTA GENERADORA DE HIDRÓGENO NO. 1 "U-6" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR."	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMIN-022/06	"RESTAURACIÓN, LIMPIEZA, Y PRUEBAS A 22 INTERCAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA REFORMADORA DE NAFTAS DEL ÁREA NO. 5, (U-500). EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-019/07	"RESTAURACIÓN DE HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIADOR DE CALOR E-2202 C/D DE LA PLANTA REFORMADORA DE NAFTA PESADA (RNP) DEL ÁREA NO. 2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-026/07	"RESTAURACIÓN A 18 EQUIPOS DE INTERCAMBIADOR DE CALOR DEL ÁREA NO. 3 DE LA PLANTA REFORMADORA DE NAFTA PESADA (RNP), EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LAZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-147/2007	"RESTAURACIÓN, LIMPIEZA Y PRUEBAS DE CAMBIADORES DE CALOR EA-112 G/H, EA-111'S Y EA-113 A/B Y DE EYECTORES DE VACÍO DE LA PLANTA COMBINADA DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR".	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RSAL-168/2007	"RESTAURACIÓN, LIMPIEZA Y PRUEBAS EN CAMBIADORES DE CALOR DE LAS PLANTAS DE DESTILACIÓN ATMOSFÉRICAS NO. 3 "AS" Y DESTILACIÓN AL VACÍO NO. 2 "RP-2" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RSAL-124/2008	"RESTAURACIÓN, REPARACIÓN, DESARMADO, ARMADO, PRUEBAS HIDROSTÁTICAS Y PINTURA EN CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA ALKILACIÓN, DE LA REF. ING. ANTONIO M. AMOR."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RMIN-048/08	RESTAURACIÓN Y REENTUBADO DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR GE-1 A/B DE LA PLANTA FCC DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS

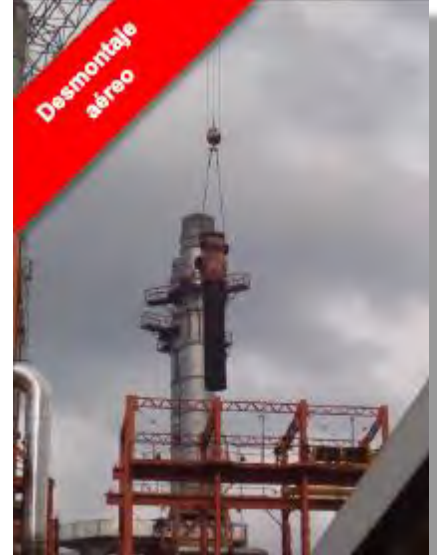
Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CS-RTUL-057/08	RESTAURACIÓN DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR EA-802 A/B Y EA-806 D (CAMBIO DE FLUXERIA) DE LA UNIDAD 800 DE LA PLANTA DE HIDROS I DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-058/08	RESTAURACIÓN Y REENTUBADO DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR EA-100 C/D DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 5 Y PREPARADORA DE CARGA NO. 2 DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-059/08	RESTAURACIÓN Y REENTUBADO DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR EA-2001 A/B Y E-2002 DE LA PLANTA H.D.D. DEL ÁREA NO. 2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-169/08	"REPARACIÓN GENERAL DE INTERCAMBIADORES DE CALOR, PRECALENTADORES, ENFRIADORES Y CONDENSADORES DE LAS UNIDADES 400, 500 Y 600 EN LA PLANTA HIDROS NO. 1 DEL SECTOR NO. 3 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-003/09	"MANIOBRAS DE DESMONTAJE DE LÍNEAS Y ACCESORIOS PARA LOCALIZAR FALLA EN LOS CAMBIADORES DE CALOR EA-501 A/B, INSTALADOS EN LA UNIDAD 500 DE LA PLANTA HIDROS 2, DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-021/09	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA DESPARAFINADORA #2. "U5" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR.", EN SALAMANCA, GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CS-RTUL-015/09	RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR EN LA PLANTA HDD-5 DEL SECTOR NO. 8, EN LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-017/09	"RESTAURACIÓN A 16 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DEL ÁREA NO. 2 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINA (HDG), EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-024/09	"RESTAURACIÓN A 16 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 2 DEL ÁREA NO. 1 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GENERAL LÁZARO CÁRDENAS EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-039/09	"RESTAURACIÓN DE LOS HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR E-1801 B, E-1802 B, Y E-1803 A/B DE LA PLANTA H.D.G. DEL ÁREA NO. 2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS, EN MINATITLÁN VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-073/09	RESTAURACIÓN Y REENTUBADO DE HAZ DE TUBOS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EA-102 A DE LA PLANTA U-100 DEL ÁREA NÚM. 5, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-074/09	"RESTAURACIÓN DE HAZ DE TUBOS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EA-103 A, PLANTA U-100 DEL ÁREA NO. 5 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-081/09	"RESTAURACIÓN Y MONTAJE DE CARCASAS DE EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR E-1806 A/B, PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINA, UBICADO EN EL ÁREA NO. 2 INTERIOR REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS". EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-084/09	"REHABILITACIÓN DE HACES DE TUBOS DE LOS INTERCAMBIADORES DE CALOR E-2003 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DIESEL EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RTUL-014/09	RESTAURACIÓN DE LOS INTERNOS DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DENOMINADOS 1C6 Y 1C7 DE LA PLANTA CATALÍTICA 1 DEL SECTOR NO. 2, EN LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO" EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-017/09	"RESTAURACIÓN GENERAL DE 44 CAMBIADORES EN LA PLANTA DE ALQUILACIÓN DEL SECTOR 9, DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO" EN TULA DE ALLENDE	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-019/09	"RESTAURACIÓN DE EQUIPOS EA-4612 AX, EA-4612 BX, EA-4613 X, EAX, EA-4507 Y EA-4615 X, UBICADO EN LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DIESEL, DEL SECTOR NO. 8 EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-053/10	RESTAURACIÓN DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR EA-203 DE LA PLANTA DEISOBUTANIZADORA DEL ÁREA NÚM. 2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.,	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-018/10	"RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA COMBINADA, DEL SECTOR NO. 1, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO EN TULA DE ALLENDE HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-083/10	RESTAURACIÓN DE DOS CONDENSADORES DE AZUFRE C-1301 Y CH-1303 DE LA PLANTA RECUPERADORA DE AZUFRE DEL ÁREA NO. 6 B, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-101/10	"RESTAURACIÓN Y REENTUBADO DE HAZ DE TUBOS DEI INTERCAMBIADOR DE CALOR EA-102 RELEVO DE LA PLANTA U-100 DEL SECTOR NUM. 5, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CS-RSCR-127/10	"MANTENIMIENTO GENERAL A LOS CAMBIADORES DE CALOR DE LA U-600, U-700 Y U-800 DE LA PLANTA HIDROS NO. 1, DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME, DE SALINA CRUZ, OAX.	REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME
CO-RMIN-016/10	RESTAURACIÓN A 24 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE NAFTA (U-400) DEL ÁREA NO. 5, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CS-RTUL-190/10	"REENTUBADO DE HAZ DE TUBOS DE CAMBIADORES DE CALOR 145 CA1/CA2 Y 103 C5/C6 DE LAS PLANTAS DE PROCESO DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-060/11	RESTAURACIÓN DE 2 HACES DE TUBOS Y FABRICACIÓN DE DOS CARRETES DISTRIBUIDORES DE LOS INTERCAMBIADORES DE CALOR EA-110 A/C DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 5 DEL SECTOR NO. 4, UBICADA EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-002/11	CONSTRUCCIÓN E INSTALACIÓN DE ESTRUCTURA Y SOPORTES PARA EL CAMBIADOR DE CALOR RELEVO EA-446 (INCLUYE SU MONTAJE), ASÍ COMO LA MODIFICACIÓN E INTEGRACIÓN DE LÍNEAS DE TUBERÍAS DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINAS "HDS-3" DE LA REFINERÍA "ING. ANTONIO M. AMOR" DE SALAMANCA, GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RTUL-001/11	"CAMBIO DE SOLOAIRES DENOMINADOS EC-501 A, B, C, D, E, F, G, H, M, N, Ñ, O, EN EL SECTOR NO. - 8 DE LA PLANTA HIDROS II DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, CON LA FINALIDAD DE RESTABLECER LA INTEGRIDAD DE LOS EQUIPOS CONTRIBUYENDO CON LA CORRIDA"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RTUL-129/11	SERVICIO DE REHABILITACIÓN DE HAZ DE TUBOS DEL INTERCAMBIADOR DE CALOR DENOMINADO EA-802 DE AGUAS AMARGAS NO. 5 PLANTA CATALÍTICA I DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO" DE TULA DE ALLENDE HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RSAL-104/11	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA CATALÍTICA "FCC" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GUANAJUATO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RSAL-015/2012	RESTAURACIÓN, LIMPIEZA Y PRUEBAS EN CAMBIADORES DE CALOR DE LAS PLANTAS HIDRODESULFURADORA Y REFORMADORA DE GASOLINAS "HDS-3" Y "RR-3" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR DE SALAMANCA, GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
C.S.E.C.01 TUL	SUMINISTRO DE EQUIPO PARA EL PROYECTO DENOMINADO: REHABILITACIÓN DE LA PLANTA REDUCTORA DE VISCOSIDAD Y ÁREAS PERIFÉRICAS, QUE INCLUYEN EL DESMANTELAMIENTO, PROCURA, CONSTRUCCIÓN, PRUEBAS Y PUESTA EN OPERACIÓN, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO TULA ALLENDE
CO-RSAL-106/12	"RESTAURACIÓN DE HACES DE TUBOS EA-446R, EA-445 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINA "HDS-3" Y EA-251F DE LA PLANTA DESTILACIÓN ATMOSFÉRICA NO. 4 "RCC" DE LA REFINERÍA ING ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RMIN-024/12	"RESTAURACIÓN DE HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR E-2101 E/F/G/H DE LA PLANTA REFORMADORA BTX DEL ÁREA NO.2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS EN MINATITLÁN, VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-003-13	"RESTAURACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR, CONDENSADORES Y SOLOAIRES DE LA PLANTA ALTO VACÍO NO.2 Y ESTABILIZADORA NO.2 EN LA PLANTA PRIMARIA NO.2 UBICADA EN EL SECTOR OPERATIVO NO.7, EN LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO", EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO ".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-004-13	"RESTAURACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR, CONDENSADORES Y SOLOAIRES DE LA PLANTA ATMOSFÉRICA II EN LA PLANTA PRIMARIA NO.2, UBICADA EN EL SECTOR OPERATIVO NO. 7, EN LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO", EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
4500467045	"ADQUISICIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR"	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RMIN-005/13	"RESTAURACIÓN Y LIMPIEZA DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR EA-401 A/B/C/D, EA-402 A/B/C/D, EA-403 A/B/C/D, EA-404 A/B/C/D, DE LA PLANTA HIDROSULFURADORA DE NAFTA U-400 DEL SECTOR 5 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VERACRUZ."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-001/13	RESTAURACIÓN DE 4 HACES DE TUBOS DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR 110 E1 / E2 Y 111 E1 / E2 DE LA PLANTA F.C.C. 2 DEL SECTOR NO. 9, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS". EN MINATITLÁN VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-007/13	RESTAURACIÓN DE LOS EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR 107 E1/E2, 110 E1/E2 Y 111 E1/E2; TORRE FRACCIONADORA 101-V, CONVERTIDOR CATALÍTICO 101 R Y 102 R Y 18 CIRCUITOS DE TUBERÍAS; INCLUYE APLICACIÓN DE SISTEMA DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA, DERIVADO DEL PARO POR EMERGENCIA REALIZADO A LA PLANTA CATALÍTICA 2, DEL SECTOR 9, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VERACRUZ	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-064/13	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR Y SOLOAIRES DE LA PLANTA U-10 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
PXP-OP-RMIN-SP-GMIN-A-4-14	"LIMPIEZA EN LOS REHERVIDORES E-31502, E-31505 Y E-31006 DE LA PLANTA DE COQUIZADORA RETARDADA DE GAS ASOCIADA (U-31000) DEL SECTOR NO. 11 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
PXP-OP-RMIN-SP-GMIN-A-4-15	"LIMPIEZA Y PRUEBAS A LOS INTERCAMBIADORES DE CALOR E-12101, E-12002 Y E-12004 A/B/C/D DE LA SECCIÓN DE REACCIÓN DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE NAFTA DE COQUIZACIÓN U-12000 DEL SECTOR NO. 10, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-006/14	"RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA ALQUILACIÓN, DEL SECTOR OPERATIVO NO.9, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
4500505167	"ENVOLVENTES PARA CAMBIADORES DE CALOR"	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
PXR-OP-RMIN-SP-GMIN-L-25-14	"RESTAURACIÓN A 24 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DE LA PLANTA U-100, DEL SECTOR NO. 5 , EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
PXR-OP-RSAL-SP-GSAL-L-29-14	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA DESPARAFINADORA NO. 1 "LG" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
PXR-OP-RSAL-SP-GSAL-L-33-14	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA DE REFINACIÓN CON FURFURAL "LF", DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, DE SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
PXR-OP-SCP-SP-GSAL-L-40-14	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR Y SOLOAIRES DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINAS NO. 2 HDS-2 Y REFORMADORA DE NAFTA NO. 2 RR-2 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-RSAL-SP-GSAL-I-17-14	"RESTAURACIÓN DE EQUIPOS AA-E-8, AA-E-9, AA-E-11, AA-E-13E/F, AA-E-7G/H DE LA PLANTA DESTILACIÓN ATMOSFÉRICA NO. 5 "AA" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-RSAL-SP-GSAL-I-18-14	"RESTAURACIÓN DE LOS COMPONENTES DE LOS EQUIPOS EA-407 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINA NO. 2 "HDS-2" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-SCP-SP-GTUL-A-6-15	"RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA UNIDAD 700-1 DE LA PLANTA HIDROS 1, DEL SECTOR NO. 3, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
DCPA-OP-RSAL-SP-GSAL-A-9-15	REHABILITACIÓN DE COMPONENTES DE CAMBIADORES DE CALOR EA-404 A/B/C/D Y EA-407 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINAS "HDS-2" Y EA-442 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINAS NO.3 "HDS-3" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GUANAJUATO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-RSAL-SP-GSAL-L-15-15	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE LOS CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA CATALÍTICA "FCC" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GUANAJUATO"	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-SCP-SP-GTUL-L-12-15	"RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR DE LAS UNIDADES U-400-2, U-500-2 Y U-600-2, DE LA PLANTA HIDROS NO. 2, DEL SECTOR NO. 8, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
DCPA-OP-RSAL-SP-GSAL-A-23-15	RESTAURACIÓN DE HAZ DE TUBOS DE LOS CAMBIADORES EA-401 A/B DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASOLINAS NO. 3 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GUANAJUATO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
5100432295	"HAZ DE TUBOS EA-2306, DE LA PLANTA DE ALQUILACIÓN NO. 2, DE LA REFINERÍA ING. HÉCTOR LARA SOSA EN CADEREYTA, NUEVO LEÓN"	REFINERÍA ING. HÉCTOR LARA SOSA
5200009607	"MANTENIMIENTO Y REHABILITACIÓN DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA PLANTA FCC EN LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR DE SALAMANCA, GTO.",	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR

**Mantenimiento a cambiadores de calor con estampado ASME refinería "Miguel Hidalgo"
Contrato CO-RMH-015/2005**



Limpieza alta presión de cambiadores de calor en la refinería "Lázaro Cárdenas" Contrato CORMIN-013/2006



Fabricación de haz de tubos y cubierta con estampado ASME de cambiador EA-107 de la Refinería “Miguel Hidalgo”

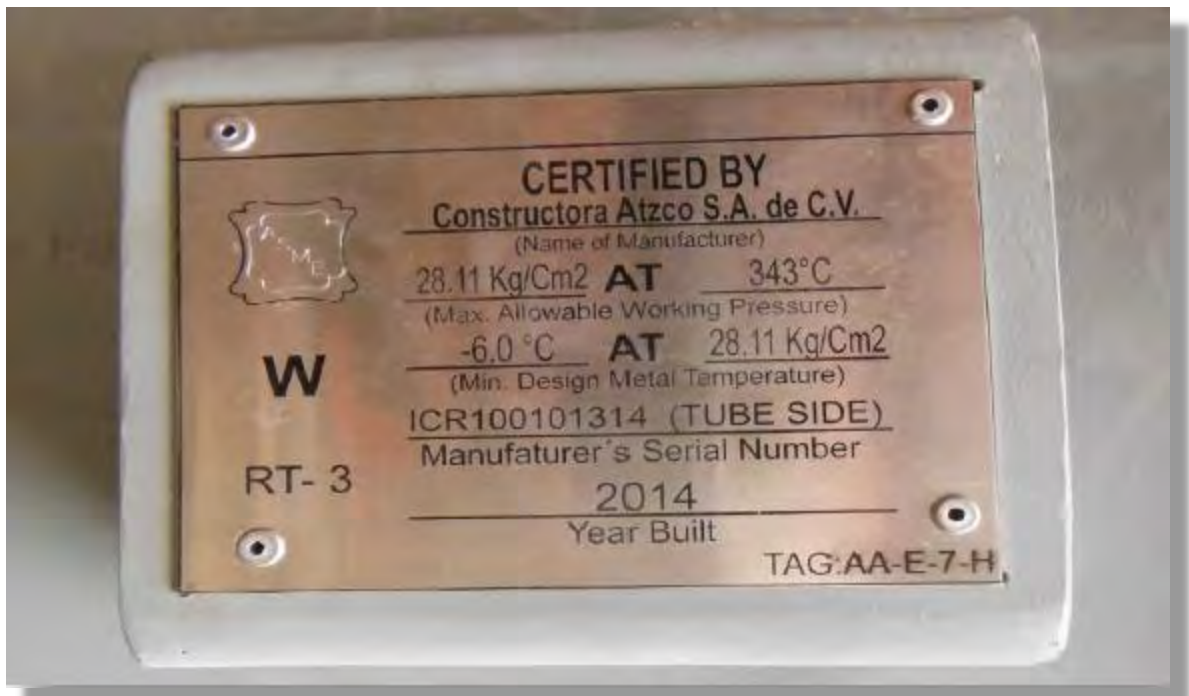


Desparafinadora No.1 LG Refinería “Ing. Antonio M. Amor” Contrato PXR-OP-RSAL-ST-GSAL-L-29-14



Planta Destilación Atmosférica Refinería “Ing. Antonio M. Amor” Contrato DCPA-OP-RSAL-SPGSAL-I-17-14







Torres y recipientes sujetos a Presión

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO.RMH-043/98.	REHABILITACIÓN DE TORRES, RECIPIENTES Y ACUMULADORES DE LA PLANTA HDD-5 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-066/98.	CONSERVACIÓN DE EQUIPOS INCLUYE REALIZAR LIMPIEZA O REPARACIÓN DE TORRES Y ACUMULADORES EN LA PLANTA LG RIAMA.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-010/99.	REHABILITACIÓN Y MANTENIMIENTO DE TORRES Y ACUMULADORES DE LA U-700 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-019/99	REHABILITACIÓN Y MANTENIMIENTO DE TORRES Y ACUMULADORES DE LA U-800 DE LA PLANTA HIDROS 2, DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-075/99.	MANTENIMIENTO, REPARACIÓN, DESARMADO, ARMADO, LIMPIEZA Y PRUEBAS A TORRES, ACUMULADORES Y ACCESORIOS DE LAS PLANTAS HIDRODESULFURADORA Y REFORMADORA DE NAFTA II E ISOMERIZACIÓN DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-029/00	MANTENIMIENTO LIMPIEZA Y REHABILITACIÓN GENERAL DE TORRES RECIPIENTES Y ACUMULADORES DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 1, DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
RMIN-074/00.	RESTAURACIÓN DE TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA F.C.C. DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS. MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
RMIN-078/00	RESTAURACIÓN DE TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA U-600 DEL ÁREA NO. 5, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMH-032/01.	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES, RECIPIENTES, ACUMULADORES, DESALADORAS Y CAJA ENFRIADORA DE LA PLANTA COMBINADA NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-047/05	"REHABILITACIÓN DE LA TORRE AGOTADORA V-1905, ACUMULADOR V-1906, DE LA PLANTA H.D.K. Y TORRE FRACCIONADORA DA-111 Y ACUMULADOR FA-112 DE LA PLANTA H.D.G. EN EL ÁREA NO. 2 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMH-018/05	"REHABILITACIÓN GENERAL DE TORRES DE LAS PLANTAS U-400/500/600 DE HIDROS NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-075/06	"LIMPIEZA Y REPARACIÓN DE INTERNOS DE TORRES, ACUMULADORES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA DESASFALTADORA NO. 1 "LD" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMIN-021/06	RESTAURACIÓN DE 2 TORRES Y 8 RECIPIENTES DE LA PLANTA U-400, EN EL ÁREA NO. 5, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GENERAL LÁZARO CÁRDENAS	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-017/08	RESTAURACIÓN A 39 EQUIPOS DE INTERCAMBIO DE CALOR DEL ÁREA NO 4 DE LA PLANTA PRIMARIA NO 5 Y PREPARADORA DE CARGA NO 2, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-019/08	RESTAURACIÓN DE 6 TORRES Y 16 RECIPIENTES DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 5 Y PREPARADORA DE CARGA NO. 2, DEL ÁREA NO. 4, EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RTUL-009/08	"LIMPIEZA DE LA TORRE DE DESTILACIÓN AL VACÍO VDA-1 Y CAMBIO DEL EMPAQUE ESTRUCTURADO DEL LECHO NO. 3 DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-012/08	REPARACIÓN DE INTERNOS DE TORRES DE VACÍO DA-201, DE LA PLANTA COMBINADA DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-022/08	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA CATALÍTICA NO. 1 DEL SECTOR NO. 2, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-026/08	"LIMPIEZA Y RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES, ACUMULADORES Y CAJA ENFRIADORA DE LA PLANTA ATMOSFÉRICA II, VACÍO II, Y ESTABILIZADORA II EN EL SECTOR NO. 7, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-084/09	MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE TORRES Y ACUMULADORES DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 2 "RD" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RSCR-043/09	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES, RECIPIENTES Y TANQUES DE LA PLANTA CATALÍTICA NO.1 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME"	REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME"
CO-RMIN-022/09	"RESTAURACIÓN DE 4 TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 1 DEL ÁREA NO. 1 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GENERAL LÁZARO CÁRDENAS EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-026/09	RESTAURACIÓN DE 1 TORRE Y 7 RECIPIENTES DE LA PLANTA PREPARADORA DE CARGA NO. 3, DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-029/09	"RESTAURACIÓN DE 1 TORRE Y 6 RECIPIENTES DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 2, DEL ÁREA NO. 1, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSCR-105/09	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES, RECIPIENTES Y TANQUES DE LAS PLANTAS PRIMARIA II Y ALTO VACÍO II, DE LA REFINERÍA "ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME"	REFINERÍA "ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME"
CO-RMIN-011/10	RESTAURACIÓN DE 5 TORRES Y 6 RECIPIENTES DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 3 DEL ÁREA NO. 1, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-005/10	RESTAURACIÓN GENERAL DE CAMBIADORES DE CALOR DE LA UNIDAD U-700 EN LA PLANTA HIDROS I DEL SECTOR NO. 3 EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO EN TULA DE ALLENDE HGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-007/10	"REPARACIÓN DE LA TORRE 101 EN LA PLANTA REDUCTORA DE VISCOSIDAD, DEL SECTOR NO. 1, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-097/10	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE TORRES Y ACUMULADORES DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DESTILADOS INTERMEDIOS "U-7" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RTUL-019/10	RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA COMBINADA DEL SECTOR NO. 1, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSCR-081/10	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES, RECIPIENTES Y TANQUES DE PLANTAS PRIMARIA I Y ALTO VACÍO I, DE LA REFINERÍA "ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME" DE SALINA CRUZ, OAX.	REFINERÍA ING. ANTONIO DOVALÍ JAIME
CO-RTUL-035/10	"RESTAURACIÓN GENERAL DE TORRES Y RECIPIENTES DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE GASÓLEOS DEL SECTOR 11, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-054/10	"REPARACIÓN DE INTERNOS DE LA TORRE DE VACÍO VDA-1 Y CAMBIO DEL EMPAQUE ESTRUCTURADO DEL LECHO NO. 3 DE LA PLANTA DE VACÍO II DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO



Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RTUL-045/10	"RESTAURACIÓN DE AISLAMIENTO TÉRMICO DE LA TORRE FRACCIONADORA DA-102 DE LA PLANTA COMBINADA EN EL SECTOR NO. 1 DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-061/11	REHABILITACIÓN DE LA LÍNEA DE DESCARGA DEL SOPLADOR, CIRCUITO DE FONDO DE LA TORRE FV-7 A LAS BOMBAS FP-3 A/B/C (SUCCIÓN Y DESCARGA) Y LÍNEA DE NITRÓGENO DEL SECTOR NO. 5 AL SELLO DEL COMPRESOR GC.1, DE LA PLANTA CATALÍTICA FCC DEL SECTOR NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-016/2011	"REHABILITACIÓN GENERAL DE CALENTADORES, TORRES, RECIPIENTES, CAMBIADORES DE CALOR, REACTOR Y PERIFÉRICOS DE LA UNIDAD 800 DE LA PLANTA HIDROS 1, EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE, HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-060/11	"RESTAURACIÓN DE ACUMULADOR DE ALTA PRESIÓN 7C-3 DE LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DESTILADOS INTERMEDIOS "U-7" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
4500423339	RECIPIENTE DE PROCESO COMPLETO 8C-3, DENOMINADO ACUMULADOR DE ALTA PRESIÓN PARA LA PLANTA HIDRODESULFURADORA DE DIESEL UNIDAD 8	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-SCP-SP-GSAL-L-22-15	"MANTENIMIENTO Y RESTAURACIÓN DE TORRES Y ACUMULADORES DE LA PLANTA CATALÍTICA "FCC" DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA GUANAJUATO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
5200009017	MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE ACUMULADORES V-904, V-907, V-908, V-962, V-967, V-968 Y V-969 DE LA PLANTA REFORMADORA DE NAFTA U-900 DE LA REFINERÍA "FRANCISCO I. MADERO" EN CD. MADERO, TAMAULIPAS.	REFINERÍA FRANCISCO I. MADERO
5200009310	"REHABILITACIÓN DE SISTEMA DE LAVADO DE LA TORRE LAVADORA V-934 Y P-922 A Y B DE LA PLANTA U-900	REFINERÍA FRANCISCO I. MADERO

Restauración de torres y recipientes con estampado ASME Refinería "Lázaro Cárdenas" Contrato CO-RMIN-047/2005

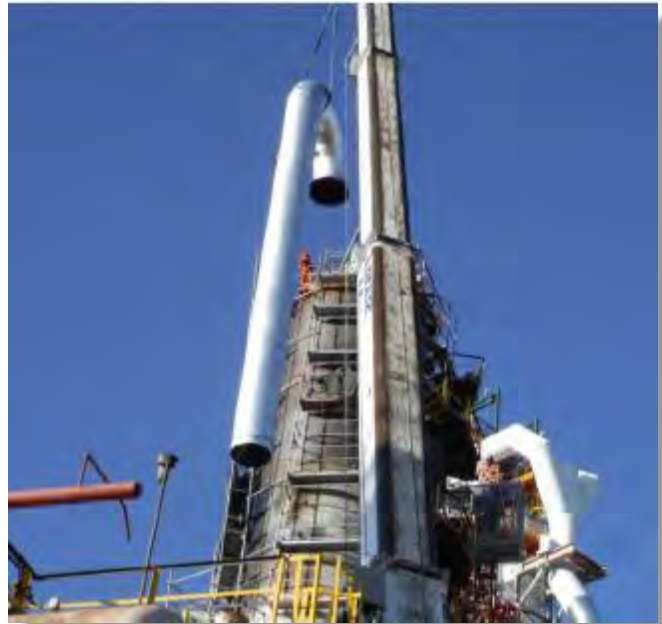




Cambio de tapa de equipo 3-E de la planta FCC, con estampado ASME en la Refinería "Ing. Antonio M. Amor" Contrato DCPA-OP-SCPSP-GSAL-L-22-15



Cambio de secciones de equipo 1-E de la planta FCC, con estampado ASME en la Refinería "Ing. Antonio M. Amor" Contrato DCPA-OP-SCPSP-GSAL-L-22-15





Tanques de Almacenamiento

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMH-029/96.	REPARACIÓN DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO TV-2 DE 200,000 BLS. DE CAPACIDAD DEL ÁREA DE BOMBEO Y ALMACENAMIENTO DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-023/96.	CONSTRUCCIÓN DE PLATAFORMAS PARA OPERAR VÁLVULAS DE RECIBO Y DESCARGA DE TANQUES ESFÉRICOS TE-101 A 106, 127 A 204, ASÍ COMO EN TANQUES HORIZONTALES TH-900 A 904 DEL ÁREA DE QUEMADORES DE CAMPO EN ESTA REF. MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO.RMH-014/99.	REPARACIÓN DE FRACTURAS DE PARED DE ESFERAS DE ALMACENAMIENTO DE GAS, DENOMINADA TE-124, TE-126 Y TE-203 DE 20,000 BLS. DE CAPACIDAD, MATERIAL USITEN 375-IC, UBICADOS EN EL SECTOR NO. 6 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RMH-032/99.	CALIBRACIÓN VOLUMÉTRICA DE 46 TANQUES ATMOSFÉRICOS VERTICALES INSTALADOS EN EL SECTOR NO. 4 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-031/00	REHABILITACION GENERAL Y APLICACIÓN DE RECUBRIMIENTO ANTICORROSIVO EN INTERIOR DE LA ESFERA DENOMINADA TE-104, DE 15,000 BARRILES DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE GAS PROPANO, UBICADA EN EL ÁREA DE ALMACENAMIENTO DE GAS DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-010/00	RESTITUCION DEL TANQUE DENOMINADO TV-120 CON CAPACIDAD DE 20000 BLS (METANOL) DE CARGAS A PLANTAS MTBE Y TAME Y SISTEMAS PERIFERICOS DEL MISMO, UBICADO EN EL SECTOR NO 4 ÁREA DE ALMACENAMIENTO DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-001/2001	PROTECCIÓN ANTICORROSIVA EN EXTERIOR DE 2 TANQUES VETICALES DE 100,000 BLS. DE CAPACIDAD, LOCALIZADOS EN EL ÁREA DE ALMACENAMIENTO DEL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-122/2002	REPARACION GENERAL Y ADAPTACION DE LAS MEDIDAS M.A.S. DEL TANQUE TV-54 QUE ALMACENA NAFTA CATALITICA CON CAPACIDAD DE 40,000 BLS.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
RMIN-059/02	RESTAURACIÓN DEL TANQUE TV-217 DE 100,000 BLS. DE CAPACIDAD UBICADO EN EL INT. DE LA REF. GRAL. LÁZARO CÁRDENAS.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
RMIN – 018 /03	RESTAURACIÓN DEL TANQUE TV-352 DE 55,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE TURBOSINA , UBICADO EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-008/05.	"RESTAURACIÓN DEL TANQUE ATMOSFÉRICO TV-8 DE CÚPULA FIJA DE 65,000 BLS DE CAPACIDAD, PARA ALMACENAMIENTO DE GASÓLEOS DE VACÍO ÁREA NO. 6, EN LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-043/05	"RESTAURACIÓN DEL TANQUE TV-223 DE 55,000 BLS DE CAPACIDAD, PARA ALMACENAMIENTO DE GASOLINA PRIMARIA, ÁREA NO. 6B, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-034/07	"RESTAURACIÓN DE TANQUE ATMOSFÉRICO TV-264 DE CÚPULA FIJA CON MEMBRANA INTERNA FLOTANTE DE 55,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE NAFTA CATALÍTICA, UBICADO EN EL ÁREA NO. 6, UBICADO EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
18576172-012-07	"REHABILITACIÓN GENERAL A TANQUES TV-415 Y TV-416 DE 20 MBLS DE CAPACIDAD DE PEMEX - MAGNA Y EL TV-419 PARA AGUAS RESIDUALES DE LA TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN VERACRUZ	TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN VERACRUZ".

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
18576172-021-07	“REHABILITACIÓN GENERAL A TANQUES TV-484 DE 100,000 BLS Y TV-489 DE 55,000 BLS PARA EL SERVICIO DE PX-DIESEL Y LA INTEGRACIÓN A CABEZALES DE RECIBO Y DESPACHO Y LÍNEAS DE SERVICIOS AUXILIARES EN LA TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN VERACRUZ”.	TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN VERACRUZ”.
CO-RMIN-030/08	DESMANTELAMIENTO Y RECONSTRUCCIÓN DEL TANQUE ATMOSFÉRICO TV-1 DE CÚPULA FIJA, CON MEMBRANA INTERNA FLOTANTE DE 150,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE CRUDO MEZCLA, UBICADO EN ÁREA NO. 6, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-049/08	RESTAURACIÓN PARCIAL DE LOS TANQUES ATMOSFÉRICOS TV-240, TV-310 (ALMACENAMIENTO DE GASOLINA PRIMARIA, CÚPULA FIJA DE 55,000 BLS. DE CAP.) Y TV-215 (ALMACENAMIENTO DE GASOLINA PREMIUM, CÚPULA FIJA DE 100,000 BLS. DE CAP.) UBICADOS EN EL ÁREA NO. 6, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-038/10	RESTAURACIÓN, ADECUACIÓN E INTEGRACIÓN DE MEDIDAS ADICIONALES DE SEGURIDAD DEL TANQUE ATMOSFÉRICO TV-101 DE 100,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE CRUDO DE CÚPULA FIJA CON MEMBRANA INTERNA FLOTANTE UBICADO EN EL ÁREA NO. 6A, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA “GRAL. LÁZARO CÁRDENAS”, EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-033/11	RESTAURACIÓN DEL TANQUE ATMOSFÉRICO TV-406 DE CÚPULA FIJA DE 55,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE DIESEL, UBICADO EN EL SECTOR NO. 6, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS", EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
PXR-OP-SCC-SPR-CPISAR-L-127-13	“DESMANTELAMIENTO, SUMINISTRO E INSTALACIÓN DE MATERIALES DE INSTALACIÓN PERMANENTE PARA LLEVAR A CABO LA REHABILITACIÓN Y PUESTA EN OPERACIÓN DE LOS TANQUES TV-15, TV-16, TV-60 Y TV-61 DE 55,000 BLS, EN LA REFINERÍA “MIGUEL HIDALGO” EN TULA DE ALLENDE, HGO.”	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
DCPA-OP-SCP-SP-GSAL-L-8-14	RESTAURACIÓN DEL TANQUE ATMOSFÉRICO TV-204 A DE CÚPULA FLOTANTE DE 100,000 BLS. DE CAPACIDAD PARA ALMACENAMIENTO DE GASOLINA PEMEX MAGNA DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO.	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
520008359	OBRA PARA LA REHABILITACIÓN Y PUESTA EN OPERACIÓN DE LOS TANQUES DE ALMACENAMIENTO MJW-T-157, MJA-T89, MJA-T-90 Y MJA-T-91 DE LA REFINERÍA FRANCISCO I. MADERO, EN CIUDAD MADERO TAMAULIPAS (AÑO 2017-2018)	REFINERÍA FRANCISCO I. MADERO
5200009481	RECUPERACIÓN DE LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO A TRAVÉS DE LOS SERVICIOS AL TANQUE TV-04 DE 30,0000 BLS DE LA TERMINAL TEPIC, UBICADA EN TEPIC, NAY. (AÑO 2020)	TAD TEPIC
5200009825	“RECUPERACIÓN DE LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO A MEDIANO PLAZO, A TRAVÉS DE LOS TRABAJOS AL TANQUE TV-6 DE 5,000 BLS DE LA TAD TEPIC UBICADA EN TEPIC, NAY” (AÑO 2020)	TAD TEPIC
5200009826	“RECUPERACIÓN DE LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO A MEDIANO PLAZO, A TRAVÉS DE LOS TRABAJOS AL TANQUE TV-120 DE 100,000 BLS DE LA TAD LÁZARO CÁRDENAS UBICADA EN LÁZARO CÁRDENAS, MICH.”. (AÑO 2020)	TAD LÁZARO CÁRDENAS
5200009880	RECUPERACIÓN DE LA CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO A MEDIANO PLAZO, A TRAVÉS DE LOS TRABAJOS AL TANQUE TV-2 DE 65,000 BLS DE LA TAD ROSARITO UBICADA EN ROSARITO, B.C.”. (AÑO 2020)	TAD ROSARITO
5200010552	REHABILITACIÓN DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO TV-102 DE LA REFINERÍA DE SALINA CRUZ., DESMANTELAMIENTO Y REEDIFICACIÓN DERIVADO DEL SINIESTRO	REFINERÍA SALINA CRUZ

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
5200010696	REHABILITACIÓN DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GASOLINA TV-73 DE LA REFINERÍA SALAMANCA, DESMANTELAMIENTO DEL TANQUE ACTUAL, EDIFICACIÓN DESDE CERO CON LA UTILIZACIÓN DE TECNOLOGÍA DE GATOS HIDRÁULICOS	REFINERÍA SALAMANCA

Restauración del Tanque TV-217 de 100,000 Bls. de capacidad ubicado en el interior de la Ref. Gral. Lázaro Cárdenas



Restauración del Tanque Vertical TV-508, de capacidad de 55.7 Mbs., que almacena combustóleo, ubicado en la Refinería Ing. Antonio M. Amor, de Salamanca Guanajuato



Restauración del tanque vertical TV-204, de 100 Mbls. de capacidad, ubicado en la Refinería Ing. Antonio M. Amor, de Salamanca, Gto.



Rehabilitación del Tanque de Almacenamiento de gasolina TV-73 de la Refinería Salamanca, desmantelamiento del tanque actual, edificación desde cero con la utilización de tecnología de gatos hidráulicos







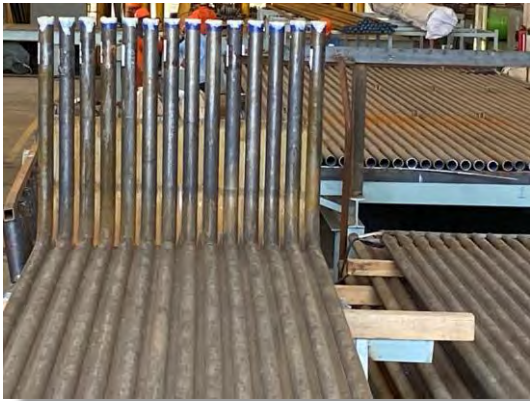
Calderas

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
SAO-234/2006	"INSTALAR DOS ESTACIONES ACONDICIONADORAS DE VAPOR, ASÍ COMO SU SISTEMA DE ATEMPERACIÓN DE CADA UNA, INSTALADAS EN LA PLANTA DE CALDERAS NORTE DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR"	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RSAL-247/2007	"INGENIERÍA, SUMINISTRO, SUSTITUCIÓN, PUESTA EN SERVICIO Y EFECTUAR PRUEBAS AL ECONOMIZADOR, GARANTIZANDO SU COMPORTAMIENTO OPTIMO EN LA CALDERA CB-9 REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
DCPA-OP-RTUL-SP-GTUL-A-10-14	REHABILITACIÓN DE LA CALDERA CB-5 LOCALIZADA EN LA PLANTA DE FUERZA DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO "	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
5200010455	REHABILITACIÓN DE LA CALDERA CB-1 PARA RECUPERAR SU INTEGRIDAD MECÁNICA EN EL COMPLEJO PETROQUÍMICO CANGREJERA	COMPLEJO PETROQUÍMICO CANGREJERA
5200010453	REHABILITACIÓN DE LA CALDERA CB-6 PARA RECUPERAR SU INTEGRIDAD MECÁNICA EN EL COMPLEJO PETROQUÍMICO CANGREJERA	COMPLEJO PETROQUÍMICO CANGREJERA

"Ingeniería suministro sustitución, puesta en servicio y efectuar pruebas al economizador, en la caldera CB-09 de la Refinería Ing. Antonio M. Amor" Contrato No. CO-RSAL-247/07



" Rehabilitación de la Caldera CB-1 para recuperar su integridad mecánica en El Complejo Petroquímico Cangrejera " Contrato No. 5200010455





Líneas y Cabezal de Desfogue

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMH-021-95	DESMANTELAMIENTO, FABRICACIÓN E INSTALACIONES DE LÍNEAS EMPLAZADAS DE LA PLANTA COMBINADA NO. 1 Y REDUCTORA DE VISCOSIDAD DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
RSAL-007/96.	SUMINISTRO, FABRICACIÓN E INTEGRACIÓN DE LÍNEA DE GAS LPG RIAMA A LPG-DUCTO CACTUS GUADALAJARA, LOCALIZADA EN PLANTA RG-2	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CO-RMH-027/96.	FABRICACIÓN DE PLATAFORMAS PARA OPERAR VÁLVULAS EN ARREGLOS DE RECIBO Y DESCARGA, ASI COMO ASPERSORES DE CONTRA INCENDIO DE TANQUES ATMOSFÉRICOS TV-1, 2, 3, 4, 15, 25, 36, 38,43, 58, 59, 74, 75, 88 Y 99 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
SAO-121/97	CONSTRUCCIÓN DE SISTEMAS DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIO A ESFERAS TE-1,2,3,4,265,266,267 Y A TALLERES DE MANTENIMIENTO REF. ING. ANTONIO M. AMOR.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
SAO-182/97	CONSTRUCCIÓN DE ARREGLO DE TUBERÍA E INTEGRACIÓN, RADIOGRAFIADO Y PRUEBAS PARA LÍNEAS DEL CAMBIADOR EA-204 Y DEL CALENTADOR BA-201 AL TANQUE DE FLASH V-502 DE LA PLANTA DE ALQUILACIÓN	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
SAO-061/00	ARMADO, PRUEBA HIDROSTÁTICA Y AISLAMIENTO DE LÍNEA DE TUBERÍA, CIRCUITOS DE FONDOS DEL SEPARADOR DE 2DO. PASO CALIENTE 10C-11 DE LA PLANTA HIDRODESINTEGRADORA DE RESIDUOS U-10 DE LA REF. ING. ANTONIO M. AMOR.	REFINERÍA ING. ANTONIO M AMOR
CS-RMH-044-2001	ADAPTACIÓN DE LÍNEAS DE INTERCONEXIÓN DE 16" DE ENTRE EL OLEODUCTO DE 20" DE DIÁMETRO Y 4 TANQUES DE ALMACENAMIENTO INSTALADOS EN EL ÁREA DE BOMBEO Y ALMACENAMIENTO DEL SECTOR NO. 4 DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO"	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
RMIN-086/02	MODIFICACIÓN DE LÍNEAS DE SUCCIÓN Y DESCARGA PARA RELOCALIZAR BOMBAS P-203 A/B TORRE DE VACÍO V-201, PLANTA PREPARADORA DE CARGA NO. 1 ÁREA NO. UBICADA EN EL INT. DE LA REF. GRAL. LÁZARO CÁRDENAS.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMIN-020/04	"CONSTRUCCIÓN DE CIRCUITOS DE TUBERÍA PARA EL REORDENAMIENTO DEL TREN DE INTERCAMBIO DE CALOR DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 5 Y PREPARADORA DE CARGA NO. 2, DEL ÁREA NO. 4, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RMH-013/06	"REHABILITACIÓN DE LÍNEAS DE TUBERÍAS EN CIRCUITOS DE PROCESOS PARA LOS REACTORES DC-3201, Y DC-3202 DEL COMPLEJO HDR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, EN TULA DE ALLENDE HIDALGO "	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-023/06	"RESTAURACIÓN Y MODERNIZACIÓN DEL CABEZAL DE DESFOGUE DE ALTA PRESIÓN DE 20" Y 42" DIAM., DESDE EL ÁREA # 2 HASTA EL ÁREA 6B, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" EN MINATITLÁN, VER.	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
01-07306/2007	REHABILITACIÓN DE LÍNEAS DE LOS CIRCUITOS DE PROCESO EN EL INTERIOR DE LA TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN DE VERACRUZ, VERACRUZ	TERMINAL DE ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCIÓN VERACRUZ".

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMIN-007/09	"RESTAURACIÓN DE ESTRUCTURAS METÁLICAS, ELEMENTOS DE CONCRETO Y TUBERÍAS DEL RACK NO. 8, LOCALIZADO AL PONIENTE DE CASA DE BOMBAS DE TRANSFERENCIAS HASTA EL TANQUE TV-6, ÁREA NO. 6, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS"	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RTUL-008/10	"DESINCRUSTACIÓN DE LÍNEAS DE 6" Y 10" DE DIÁMETRO DE CROSS OVER DE LOS CALENTADORES 101 BA Y 101 BB DE LA PLANTA REDUCTORA DE VISCOSIDAD EN EL SECTOR NO. 1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO EN TULA DE ALLENDE, HGO".	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RTUL-047/10	"TRABAJOS DE TUBERÍA PARA LA ELIMINACIÓN DE EMPLAZAMIENTO NO. 01-COM-01-2010 DE LA LÍNEA DE FONDO DE LA TORRE DA-201 DERIVADO DE LA INSPECCIÓN REALIZADA POR USIPA EN LA PLANTA COMBINADA EN EL SECTOR NO.1 DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO."	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMIN-044/11	"RESTAURACIÓN DE LÍNEAS CON ESPESORES BAJOS DE 14" Ø Y DE 20" Ø DE LA U. DE CALIBRACIÓN 47 - 69 DE LA PLANTA PREPARADORA DE CARGA NO. 3 DEL SECTOR NO. 4 EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS" DE MINATITLÁN VER."	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-075/11	"REHABILITACIÓN GENERAL DE CHILLERS, LÍNEAS DE PROCESO, ELÉCTRICAS, INSTRUMENTOS Y ACCESORIOS DAÑADOS DURANTE EL SINIESTRO OCURRIDO EN LA BOMBA 5GM-59C UBICADA EN LA PLANTA DESPARAFINADORA DE ACEITES LUBRICANTES NO. 2 (U-5) DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, GTO."	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RMIN-041/12	"DESMANTELAMIENTO, FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE LA CHIMENEA DEL INCINERADOR HC-23502 DE LA UNIDAD 23000 (RECUPERADORA DE AZUFRE) DEL SECTOR 11, EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA "GRAL. LÁZARO CÁRDENAS".	REFINERÍA GRAL. LÁZARO CÁRDENAS
CO-RSAL-198/12	"RESTAURACIÓN DEL SISTEMA DE ASPERSORES DE LA PLANTA DE GAS RG-1 DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR, EN SALAMANCA, GTO. "	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
ATZSAL-53/16	"SOLDADURA DE CONEXIONES DE DIFERENTES DIÁMETROS Y APLICACIÓN DE LÍQUIDOS PENETRANTES"	GRUPO CARBALLOY S.A. DE C.V
PED RMT 16 1137 Rev. 0	AGUA DE CIRCULACIÓN (AHULADO) FABRICACIÓN DE SPOOL'S Y APLICACIÓN DE HULE	AVANZIA INITEC RM
SUB-LEO-N-17-0037	MONTAJE E INSTALACIÓN DE TUBERÍA Y VALVULERÍA EDIFICIO 431.	AVANZIA INSTALACIONES, S. A. DE C. V.
SUB-LEO-N-017-0066	MONTAJE E INSTALACIÓN SISTEMA PCI-ED 431, DEL PROYECTO DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE LA PLANTA MICHELÍN-MEZQUITE	AVANZIA INSTALACIONES, S. A. DE C. V..

Restauración y Modernización del cabezal de desfogue de alta presión de 20" y 42" diámetro, Refinería "Gral. Lázaro Cárdenas"



Agua de circulación (ahulado) Fabricación de Spool aplicación de hule





Obra Civil

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMH-097/92.	MANTENIMIENTO DE PLOMERÍA, ELECTRICIDAD Y CARPINTERÍA EN DIVERSAS CASAS, ÁREAS DE LA COLONIA PEMEX-REFINACIÓN Y CENDI DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO TULA DE ALLENDE, HGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-UPTU-001/93.	REACONDICIONAMIENTO PARA EL EDIFICIO DE PERSONAL EN EL ÁREA DE VIGILANCIA TULA DE ALLENDE, HGO.	PETROQUÍMICA DE TULA HGO.
CO-UPTU-002/93.	OFICINAS DE ÁREA DE APOYO SEGÚN NUEVA ESTRUCTURA PERSONAL Y CONTADURÍA (SE ASIGNARÁ SOLO A CONTADURÍA) DE LA UNIDAD PETROQUÍMICA TULA DE ALLENDE, HGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-006/93.	REPARACIÓN CON RECUBRIMIENTO ANTIÁCIDO DE LA FOSA DE NEUTRALIZACIÓN PONIENTE (ALA NORTE) UBICADA EN LA UNIDAD DESMINERALIZADORA DE AGUA NO.1 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-014/93.	ADAPTACIÓN DE HABITACIONES DOBLES EN EL ALA NORTE, DE LA PLANTA BAJA DEL HOTEL DE SOLTEROS DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
No. CO-SDT-015/93.	CONSTRUCCIÓN DE AMPLIACIÓN DESALA DE OPERADORES, INTEGRACIÓN DE EDIFICIOS ADMINISTRATIVOS, PLAZA DE ACCESO A LA SUPTICIA. GENERAL DEL CENTRO EMBARCADOR	TERMINAL DE DISTRIBUCIÓN Y TRANSPORTE TULA, HGO.
CO-RMH-018/93.	REACONDICIONAMIENTO DE LA CASA NO. 7 DE LA COL. PEMEX DE ESTA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-127-93	REACONDICIONAMIENTO DEL AISLAMIENTO TÉRMICO Y PROTECCIÓN DE LAMINA DE ALUMINIO EN EL EXTERIOR DEL REACTOR DC-501, UBICADO EN LA PLANTA HIDRODESULFURADORA NO. 1 DE ESTA REFINERÍA.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-023/94.	REPARACIÓN DE LA CASA NO. 46 UBICADA EN LA COLONIA PEMEX DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-044/94.	AMPLIACIÓN DE MURO DE TABIQUE ROJO Y REMATE DE ALAMBRE DE PÚAS SOBRE BARDA PERIMETRAL EXISTENTE, LADO ORIENTE DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-075/94	PROTECCIÓN ANTICORROSIVA Y ACABADO DE ESTRUCTURAS, EQUIPOS Y TUBERÍAS DE DIFERENTES DIÁMETROS EN LA PLANTA COMBINADA NO.2 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-078/94.	ADAPTACIÓN, MODIFICACIÓN Y PINTURA DE CERCA METÁLICA, EN EL ÁREA DE BIBLIOTECA, I. M. P. Y GERENCIA DE ESTA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-034-94	REHABILITACIÓN DEL AISLAMIENTO TÉRMICO A TORRES DESISOPENTANIZADORA DA-607, DE LA UNIDAD 600 DEL SECTOR 3 DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-022/97	REPARACIÓN DE MARCOS DE CONCRETO Y ANDADOR AL PONIENTE DEL COMPLEJO H.D.R. EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-040/99.	REPARACIÓN Y MODIFICACIÓN DE PISOS Y SOPORTES PARA DESCARGA DE ÁCIDO DE LA TORRE DE ENFRIAMIENTO CT-506, DEL SECTOR 5, LOCALIZADO EN EL INTERIOR DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RMH-026/00	REHABILITACIÓN DE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA, EN LÍNEAS Y ESTRUCTURAS SOBRE SOPORTES DE TUBERÍAS (RACKS Y MOCHETAS) LOCALIZADAS EN ALGUNAS ÁREAS DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RMH-050/03	REHABILITACIÓN DE ZONA AFECTADA DENTRO DEL DERECHO DE VÍA DEL EMISOR DE AGUAS RESIDUALES DE LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO LOCALIZADA EN LA U.H.P.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CO-RSAL-259/2007	" DESMANTELAMIENTO DE EQUIPO (RETIRO DE TUBERÍAS, ESTRUCTURAS METÁLICAS Y DEMOLICIÓN DE CONCRETO SOBRENTE) DE LA PLANTA PRIMARIA NO. 3 EN LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR; INCLUYE SEGREGADO, PESADO EN BASCULA Y TRANSPORTE DE MATERIALES"	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-RTUL-009/07	"REHABILITACIÓN DE FOSAS DE AZUFRE, SISTEMA DE TRAMPEO DE VAPOR Y ENCAMISADO DE SELLOS BAROMÉTRICOS DE LA PLANTA DE AZUFRE NO. 4 TREN 2, DEL SECTOR NO. 2 EN LA REFINERÍA MIGUEL HIDALGO, TULA HGO	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RTUL-156/11	SERVICIO DE MANIOBRAS PARA EL REACOMODO DE FURGONES POR DESCARRILAMIENTO DEL DIA 25 DE MAYO DE 2011 ENTRE LA VÍA PRINCIPAL (10-725-91) Y LA VÍA 1 (01-748-91) DE SALIDA, EN EL SECTOR # 6, DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO", TULA DE ALLENDE HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
CS-RTUL-161/11	SERVICIO DE MANIOBRAS PARA EL REACOMODO DE FURGONES POR DESCARRILAMIENTO EL DIA 04 DE JUNIO DE 2011 ENTRE LA VÍA PRINCIPAL (10-725-91) Y LA VÍA 1 (01-748-91) DE SALIDA, EN EL SECTOR #6 DE LA REFINERÍA "MIGUEL HIDALGO", TULA DE ALLENDE HIDALGO.	REFINERÍA MIGUEL HIDALGO
PXR-OP-SCC-SPR-GPM-L-64-13	"CONSTRUCCIÓN DE AMPLIACIÓN EN 2.7 KM DE LA BARRA PERIMETRAL DE LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR DE SALAMANCA, GTO. PARA EL PROYECTO DE CONVERSIÓN DE RESIDUALES (PCR)"	REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR
CO-DALT-01-02-2018	"CONSTRUCCIÓN EDIFICIO VESTIDORES Y CAPACITACIÓN, REMODELACIÓN Y AMPLIACIÓN DE COMEDOR"	DAL-TILE MÉXICO, S. DE R.L. DE C.V.
TOYOTA MX PAINT-124	"CUADRILLA DE 30 PERSONAS PARA NAVE DE PAINT SHOP. CUADRILLA DE 30 TRABAJADORES CALIFICADOS PARA ATENDER TRABAJOS MISCELÁNEOS EN LA NAVE PAINT SHOP DE PLANTA TOYOTA". DE ACUERDO A PRESUPUESTO Y PLANOS DEL PROYECTO".	FUJITA CORPORATION
TOYOTA MX WELDING-072	"MANO DE OBRA DE 2 CUADRILLAS, PARA TRABAJOS DE MONTAJE: CADA CUADRILLA INCLUYE; 1 OPERADOR, 2 MONTADORES, 1 MANIOBRISTA, 1 AYUDANTE, 1 SUPERVISOR DE SEGURIDAD Y 1 SUPERVISOR DE OBRA. INCLUYE SU EPP, HERRAMIENTA MENOR Y CONSUMIBLES, OPERADOR DE TITÁN, BANDERERO, Y OPERADOR DE HIAB. CAMIÓN HIAB DE 10 TON. POR DOS SEMANAS. DOS MAQUINAS DE SOLDADURA EN COMBUSTIÓN INTERNA. GRÚA TIPO TITÁN DE 17 TONELADAS POR DOS SEMANAS. LAS JORNADAS LABORALES SERÁN DE 8 HORAS DE LUNES A SÁBADO. DE ACUERDO A PRESUPUESTO Y PLANOS DEL PROYECTO".	FUJITA CORPORATION
452692	GALERÍA PARA TRANSPORTADOR EJES L1 Y K CON EJES 41 Y 42	DAL-TILE MÉXICO, S. DE R.L. DE C.V.
AUTOCONTRATO	TALLER DE FABRICACIÓN PARA INSTALACIONES EN MINATITLÁN VERACRUZ	MINATITLÁN VERACRUZ

Fabricación de nave de taller de fabricación de las instalaciones de Constructora Atzco



Ampliación de barda perimetral para la Refinería Ing. Antonio M. Amor



Carpeta Asfáltica para nuevo acceso a la Refinería Ing. Antonio M. Amor







Eléctrico, Instrumentación y Control

Contrato	Descripción de la Obra	Cliente
CO-RSAL-226/2009	" RESTAURACIÓN DE LA PLANTA DE TRATAMIENTO DE GASES DE COLAS (AZUFRE) TGTU, EN LA REFINERÍA ING. ANTONIO M. AMOR EN SALAMANCA, INCLUYE INGENIERÍA PARA LA INTEGRACIÓN AL SISTEMA DE CONTROL DISTRIBUIDO."	REFINERÍA "ING. ANTONIO M. AMOR"
PCCR-PUR-092	110 AND 206 UNITS / INSTALLATION SERVICE OF ELETRICAL COMPONENTS AND INSTRUMENTATION	BLUESTAR (BEIJING) CHEMICAL MACHINERY, CO. LTD





Alianzas Estratégicas.



En la búsqueda de ampliar nuestra gama de servicios, Constructora Atzco ha desarrollado alianzas estratégicas que nos permiten acceder a nuevos mercados, para satisfacer las necesidades de nuestros clientes, poniendo a su alcance los siguientes servicios:

- ✓ Estudios de consultoría y evaluación
- ✓ Estudios de factibilidad
- ✓ Estudios de ingeniería básica
- ✓ Desarrollo de ingeniería de detalle
- ✓ Diseño y construcción de plantas de tratamiento de aguas residuales
- ✓ Diseño y construcción de plantas de potabilización
- ✓ Diseño y construcción de plantas industriales
- ✓ Suministro, instalación y tendido de líneas de conducción de aguas residuales y potables
- ✓ Diseño y construcción de edificios y naves industriales
- ✓ Trámites ante dependencias gubernamentales

A su vez hacemos de su conocimiento, las tecnologías y capacidades que nos permitirán brindarle un mejor servicio:



Derivado de la demanda en el país de Proyectos en la especialidad Civil hemos hecho alianza con La empresa Sanfer, S. A. de C. V., la cual nos permite ofrecer los servicios especializados como son

Servicios

- Plataformas
- Terracerías para Obras viales
- Pavimentos asfálticos
- Construcción de caminos y carreteras
- Construcción de Puentes vehiculares y peatonales
- Movimientos de tierra en general
- Limpieza de terrenos
- Excavaciones
- Demoliciones
- Acarreo de Escombros
- Construcción en general
- Renta de:
 - ❖ Tractor sobre orugas CAT D8N
 - ❖ Tractor sobre orugas CAT D8K
 - ❖ Compactador pata de cabra CAT 815
 - ❖ Compactador CAT CS553
 - ❖ Compactador Ingersoll Rand
 - ❖ Excavadora CAT 320C
 - ❖ Motoconformadora CAT 140G
 - ❖ Motoconformadora John Deere 770BH
 - ❖ Cargador frontal CAT 950B
 - ❖ Retroexcavadoras
 - ❖ Tractocamión Freightliner
 - ❖ Lowboy
 - ❖ Flotilla de camiones de 7m³ y 14m³
 - ❖ Camiones pipa 10,000.00 L
 - ❖ Grúa telescópica National
 - ❖ Camión Mercedes Benz petrolizadora
 - ❖ Excavadora Kobelco
 - ❖ Pavimentadora Caterpillar
 - ❖ Petrolizadora
 - ❖ Apisonadores vibratorios
 - ❖ Revolvedora de concreto
 - ❖ Rodillo vibratorio
 - ❖ Bombas centrifugas
 - ❖ Generadores de energía
 - ❖ Chicotes vibradores
 - ❖ Plantas de soldar a gasolina
 - ❖ Martillo rompe pavimentos



Segunda Etapa de Obra Exterior del Laboratorio Nacional de Genómica (LANGEBIO)



Carretera al CBTIS # 12 Pueblito de Rocha Guanajuato, Gto



Construcción del paso superior vehicular en el Libramiento Empalme - Comonfort



Modernización del camino: Pénjamo Tierras Negras, tramo del km. 8+100 al km. 10+700, en el Municipio de Pénjamo, en el Estado de Guanajuato



Pavimentación del camino rural Comunidad del Conejo, tramo: de la comunidad al entronque con la Carretera Estatal a Romita, primera etapa.



Carretera al CBTIS # 12 Pueblito de Rocha Guanajuato, Gto



Construcción del puente vehicular El Tejaban-San Jose del Chapín, sus accesos y vialidades en el Municipio de Guanajuato

PASSAVANT GEIGER GMBH es una empresa que pertenece al grupo BILFINGER BERGER, con sede en AARBERGEN, ALEMANIA, incluye marcas como PASSAVANT, GEIGER, NOGGERATH e INTECH. La compañía es uno de los principales proveedores de componentes y soluciones completas para el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales, limpieza de agua de refrigeración y tratamiento de lodos y de servicios para mejorar la eficiencia de las plantas de tratamiento de aguas residuales. con experiencia de más de 15,000 instalaciones alrededor del mundo y el dialogo continuo con nuestros clientes han dado como resultado una mejora continua en nuestros productos y servicios, certifica la calidad de los equipos con DIN en ISO 9001:2008.

PÁG. WEB: <http://www.water-passavant.bilfinger.com>





PLANTA DE BOMBEO GRAN CANAL KM 11+600



PLANTA DE BOMBEO CASA COLORADA SUPERFICIAL EDO. DE MÉXICO



**PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES
ZACATEPEC, MORELOS**



**PLANTA DE BOMBEO CASA
COLORADA PROFUNDA**



**PLANTA DE BOMBEO LA
CALDERA EDO. DE MÉXICO**



**PLANTA DE BOMBEO
MUYUGUARDA MÉXICO DF**

Equipo para planta de Tratamiento, Costa de Oro, Veracruz.



Equipo para Torres de Enfriamiento, Complejo Morelos.



Sistema de Cloración Cutzamala, Estado de México



Equipo para torre de enfriamiento, Pemex Refinación-Tula Hidalgo.



IN-EKO TEAM S.R.O. es una empresa fundada en 1994-1995 en república checa especializada en accesorios para plantas de tratamiento de aguas residuales. Ofrece productos de construcción propia, en los cuales se han aplicado conocimientos del funcionamiento y operación de los diferentes equipos. Cada equipo está diseñado conforme a los requisitos del cliente- equipos hechos a la medida. Los equipos de la sociedad IN-EKO TEAM S.R.O. están a alto nivel técnico, destacándose por su alta fiabilidad y comodidad de la operación.

PÁG. WEB: <http://www.in-eko.cz/>



IN-EKO
TEAM



BIOGEST INTERNATIONAL GMBH es una empresa alemana con su sede en Dresden, Alemania. Fue fundada en 1992 con un capital contable de 0.5 millones de euros, cuenta con aproximadamente 20 empleados completamente capacitados. Tienen empresas filiales en China y Bulgaria y más de 10 socios comerciales alrededor del mundo. Son proveedores de SIEMENS, BOSCH, PASSAVANT, LURGI, LUFTHANSA, GERMAN BUNDESWEHR (fuerza armada federal de Alemania) entre otros clientes importantes. Cuenta con experiencia en PTAR de tratamiento biológico, tecnología SBR, purificación de aguas grises, PTAR para hoteles y empresas de tabaco, papas, textiles, tratamiento de efluentes tóxicos entre otros. Cuenta con certificado de calidad DIN ISO 9001:2008
PÁG. WEB: <http://www.biogest-international.de/>

Biogest International® GmbH
Sistemas de tratamiento de agua residual



MASS ARITMA es una empresa de origen turco fundada en 1983, se encuentra activa en todos los campos de la tecnología ambiental, fundamentalmente en el tratamiento de efluentes de origen industrial y doméstico. El alcance de sus servicios van desde pruebas y análisis de laboratorio, estudios de factibilidad, fabricación de equipo hasta suministro de soluciones "llave en mano". Mass ha fabricado equipo para todo tipo y tamaño de plantas, con rangos hasta PTAR para ciudades de más de 4 millones de habitantes. El TSE (TURKISH INSTITUTE OF STANDARDS) certifica la calidad de los equipos que se fabrican. Además cuenta con certificados: ISO 9001:2000, ISO 14001:1196 Y OSHAS 18001. PÁG. WEB: <http://www.massaritma.com/>



LIT TECHNOLOGY es una empresa de desarrollo científico fundada en 1991 en Rusia, actualmente las instalaciones de manufactura se encuentran en Alemania en la comunidad de Isseroda; especializada en la aplicación, fabricación e instalación de sistemas de desinfección con luz ultravioleta para agua potable y agua residual, también aplica en piscinas o piscicultura y desinfección de superficies, el conglomerado empresarial con diversas líneas de negocio ha crecido a gran ritmo y en la actualidad cuenta con más de 320 Empleados, cuenta con las certificaciones ISO 9001:2008.
<http://www.lit-uv.eu>





HYDRO-FLO es una empresa norteamericana ubicada en el estado de Illinois dedicada a la fabricación de equipos de tratamiento de aguas residuales desde hace más de 20 años; especialistas en el diseño de separadores de aceite, clarificadores de placas inclinadas (clarificador de lamelas), sistemas de flotación por aire disuelto (DAF), filtros multimedia de todo tipo. Los equipos fabricados por hydro-flo se encuentran instalados en todo el mundo. Todo el equipo está diseñado y dimensionado de acuerdo con criterios específicos de la aplicación para el máximo desempeño respondiendo a la necesidad del cliente. <http://www.hydroflotech.com>

HYDRO→FLO

Contamos con acceso a la patente mexicana No. 199659, que ampara la invención denominada proceso anaerobio-anóxico- aerobio con recirculación y tanques separados para el tratamiento avanzado de aguas residuales, cuyo titular es la UNAM.

La tecnología patentada se basa en el uso de reactores tipo UASB (upflow anaerobic sludge batch) y de filtros sumergidos, que pueden estar empacados con tezontle, para producir agua tratada con bajo contenido de materia orgánica y nitrógeno.

La invención se refiere a un proceso anaerobio-anóxico-aerobio con recirculación y con tanques separados para el tratamiento avanzado de aguas residuales, para lograr una alta remoción de la materia orgánica y el nitrógeno provenientes de aguas residuales. Mediante este proceso ha sido posible remover 80% de carbono orgánico total soluble, 95% de nitrógeno y 90% de sólidos suspendidos totales.